



hard materials will produce  
effort will be needed between  
blacks only pointed, and  
wood will be heavy or heavy  
to use will be used will be  
anatomy will



# КОМПАНИЯ ООО «АВТЭКС»

РАНЕЕ ИЗВЕСТНАЯ НА РЫНКЕ КАК «ХИМПОЛИПЛАСТ»

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ "АВТЭКС", УЖЕ БОЛЕЕ 18 ЛЕТ НА РЫНКЕ,  
ЗАНИМАЕТСЯ ПРОИЗВОДСТВОМ ПОЛИАМИД-6 БЛОЧНЫЙ (КАПРОЛОН)

ХОЧУ ПРЕДСТАВИТЬ НАШУ КОМПАНИЮ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «АВТЭКС»

МЫ - ОДНА ИЗ РОССИЙСКИХ КОМПАНИЙ,

БОЛЕЕ 18 ЛЕТ ИЗВЕСТНАЯ КАК ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ЛИТЬЕВОГО ПОЛИАМИДА-6.

ЗА ДОЛГИЕ ГОДЫ РАБОТЫ НА РЫНКЕ ПОЛИМЕРОВ  
МЫ В СОВЕРШЕНСТВЕ ОСВОИЛИ ТЕХНОЛОГИЮ **СВОБОДНОГО ЛИТЬЯ**  
**ПОЛИАМИДА-6**, А ТАКЖЕ ЕГО СИНТЕЗА,  
И СЕГОДНЯ ЭТО **ОДНО ИЗ ОСНОВНЫХ НАПРАВЛЕНИЙ** НАШЕГО БИЗНЕСА.



**БОЛЬШОЙ ОБЪЕМ  
ЗАГОТОВОК НА СКЛАДЕ**

НА СКЛАДЕ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ  
ВСЕГДА МОЖНО НАЙТИ НУЖНУЮ  
ЗАГОТОВКУ ПО РАЗМЕРУ.



**ВЫПОЛНЕНИЕ ПРАКТИЧЕСКИ  
ЛЮБОГО ЗАКАЗА**

НАЛАЖЕННАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ  
ПОЛИАМИДА-6 (КАПРОЛОНА)  
ГАРАНТИРУЕТ ВЫПОЛНЕНИЕ ПРАКТИЧЕСКИ  
ЛЮБОГО ЗАКАЗА.

## В 2013 ГОДУ МЫ НАЧАЛИ ПРОИЗВОДСТВО ЭКСТРУЗИОННОГО РА6.

НА ДАННЫЙ МОМЕНТ В НАШЕМ РАСПОРЯЖЕНИИ ОГРОМНОЕ КОЛИЧЕСТВО

**ЦВЕТНЫХ СТЕРЖНЕЙ ИЗ ЭКСТРУЗИОННОГО ПОЛИАМИДА-6**



# БОЛЕЕ ТОГО, 2017 ГОД ПОКАЗАЛ **ВЫСОКИЙ СПРОС НА ПОЛИАЦЕТАЛЬ В СТЕРЖНЯХ,**

КОТОРЫЙ НЕ БЫЛ ПОКРЫТ ПОСТАВКАМИ ЭТОГО ПРОДУКТА ИЗ КИТАЯ, СПОДВИГНУЛ НАШУ КОМПАНИЮ **ПОПРОБОВАТЬ ЗАПУСТИТЬ И УСПЕШНО НАЛАДИТЬ ПРОИЗВОДСТВО ПОМ-С**

НА ДАННЫЙ МОМЕНТ МЫ ЗАКУПАЕМ ПОМ-С ТОЛЬКО В ЛИСТАХ

## **РАСТУЩИЙ СПРОС НАШИХ КЛИЕНТОВ,**

КОТОРЫЕ ХОТЯТ ПОЛУЧАТЬ ГОТОВУЮ ПРОДУКЦИЮ НАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА, НЕ ПРИБЕГАЯ К УСЛУГАМ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПОЛИАМИДА-6 В СТОРОННИХ ОРГАНИЗАЦИЯХ, ПОДСКАЗАЛ СОЗДАТЬ СОБСТВЕННЫЙ ПАРК ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ, ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ НАМ ПРОИЗВОДИТЬ:

- КАПРОЛОНОВЫЕ ПОДШИПНИКИ,
- ВТУЛКИ,
- НАПРАВЛЯЮЩИЕ,
- УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА И ДРУГИЕ КОНСТРУКЦИОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКОВ



# МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ПОЛИМЕРОВ

- ЕЩЕ ОДНО ИЗ НАШИХ ОСНОВНЫХ НАПРАВЛЕНИЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

ТОКАРНЫЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ РАБОТЫ  
ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ  
В КРАТЧАЙШИЕ СРОКИ  
ВЫПОЛНЯТ НАШИ СПЕЦИАЛИСТЫ,  
ЗНАЮЩИЕ СПЕЦИФИКУ ОБРАБОТКИ ПОЛИМЕРОВ.

В НАСТОЯЩЕЕ  
ВРЕМЯ  
ООО «АВТЭКС»  
НАСЧИТЫВАЕТ:



**ДЕСЯТЬ**  
ТОКАРНЫХ СТАНКОВ



**ПЯТЬ**  
ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ



**ДВА**  
ТОКАРНЫХ СТАНКА С ЧПУ



**ТРИ**  
3D ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКА



**РЯД ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ**  
РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ



2020 год

## ПОКУПКА КОМПАНИИ ООО «АВТЕКС» (AVTEX.SPB.RU)

ПОСЛЕ ПРИОБРЕТЕНИЯ КОМПАНИИ «АВТЭК» СО ВСЕМИ ДОГОВОРАМИ И КЛИЕНТАМИ В 2020 ГОДУ, ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ ХИМПОЛИПЛАСТ, РЕОРГАНИЗОВАЛАСЬ.

ТЕПЕРЬ МЫ ОТКРЫТЫ ДЛЯ МЕЖДУНАРОДНЫХ ЗАКУПОК КОНСТРУКЦИОННЫХ ПЛАСТИКОВ. В НОЯБРЕ 2020 ГОДА МЫ ПРИВЕЗЛИ НАШ ПЕРВЫЙ ИМПОРТНЫЙ 20-ФУТОВЫЙ КОНТЕЙНЕР С ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫМ РТФЕ (ФТОРОПЛАСТ Ф4).

ПАРАЛЛЕЛЬНО ДЕЛАЕМ РЕБРЕНДИНГ КОМПАНИИ ООО «АВТЕКС».



ДО



ПОСЛЕ



В 2020 ГОДУ ООО «АВТЭК»  
ПРИСТУПИЛА К СТРОИТЕЛЬСТВУ  
СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА  
И СКЛАДСКИХ ПОМЕЩЕНИЙ.



## ИЗ ФТОРОСОДЕРЖАЩИХ ПОЛИМЕРОВ

### НАИБОЛЬШЕЕ РАСПРОСТРАНЕНИЕ ПОЛУЧИЛ ФТОРОПЛАСТ - Ф4

Его основное преимущество - это высокая устойчивость ко всем растворителям, кислотам, щелочам, нефтепродуктам и другим веществам. Свойства, которыми отличается фторопласт - устойчивость к водяному пару, атмосферным и климатическим влияниям, воздействию бактерий и т. д.



**Капролон и фторопласт** по сути представляют собой полимер - благодаря своим свойствам эти вещества могут применяться в различных отраслях промышленности, сельского хозяйства, а так же в быту.

Пластмасса нашего производства гарантированно продлит срок службы деталей и снизит расходы по замене дорогих металлических комплектующих. Наиболее современным и практичным материалом, который используется во многих производственных отраслях, является пластмасса - основной тип полимеров.

Современные пластмассы различаются по свойствам и могут широко использоваться во многих областях промышленности.

Пластмассы обладают свойствами, присущими металлам: пластичностью при нагревании и твердостью при застывании. Пластмассы так же, как и металлы, могут принимать любую форму при плавлении. Они устойчивы к воздействию различных кислот и оснований, а так же влаги. При этом они отличаются низкой электрической проводимостью, меньшей плотностью и механической прочностью. Пластмасса может иметь и другие свойства, которые различаются в зависимости от добавления различных веществ при ее производстве.



Для примера, предлагаем рассмотреть протокол испытаний Полиамид 6 экструзионного (ПА6)

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
**ПЕТЕРБУРГСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ**  
 ИМПЕРАТОРА АЛЕКСАНДРА I

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ**  
 «Механическая лаборатория им. проф. Н.А. Белелобского»

Адрес: 190031, г. Санкт-Петербург, Московский пр., 9  
 Тел./факс 436-91-29; Тел. 457-82-00; 457-82-63; e-mail: lab.bel@yandex.ru

Аттестат ФБУ «ТЕСТ – Санкт-Петербург»  
 № SP01.01.406.045 до " 27 " мая 2019 г.

Генеральному директору  
 ООО ПК «ХПП»  
 Шурину А.Н.

**Утверждаю**  
 Заведующий ИЛ А.В. Бенин

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9968**  
 от 25.08.2016

**Объект измерения:** Диски изготовленные из полиамида ПА6 экструзионный  
**Наименование нормативного документа:**  
 Методика, согласованная с Заказчиком

**Условия проведения испытаний:**  
 1. Температура воздуха в лаборатории +20 °С  
 2. Температура испытаний - 60 °С  
 3. Влажность 52%  
 4. Атмосферное давление 760 мм рт. ст.

**Средства измерений используемые при испытаниях:**  
 1. Машина испытательная АГ-300kNX, зав. №133004701124, с-во о поверке № 0082942 до 01.06.2017  
 2. Термостатическая камера ТСЛН-328Р, зав. № 133014700086, с-во о поверке № 435-2786-14 до 21.11.2016  
 3. Штангенциркуль ШЦ1 0-125 мм ЦИ 0,1 зав. № 335133 с-во о поверке № 0160972 до 07.09.2016

наименование, тип, номер, данные о поверке

Результаты испытаний представлены в Приложении на 1 листе

Руководитель группы динамических испытаний *С.Г. Семенов* /С.Г. Семенов/

ИЛ «Механическая лаборатория им. проф. Н.А. Белелобского»

Вс: 5/08

Настоящий протокол касается только образцов, подвергнутых испытанию.  
 ЗАПРЕЩЕНО частичное или полное воспроизведение протокола без разрешения ИЛ



ИЛ «Механическая лаборатория им. проф. Н.А. Белелобского»	Приложение к протоколу № 9968 от 25.08.2016	Лист 1 Из 1
---	---	----------------

**Результаты испытаний дисков изготовленных из полиамида ПА6 экструзионный**

Таблица 1

Маркировка образца	Температура +20 °С		Температура -60 °С	
	контролируемая величина		контролируемая величина	
	диаметр, D, мм	высота, H, мм	диаметр, D, мм	высота, H, мм
16.5608.1	50,44	50,36	49,88	50,16
16.5608.2	50,45	49,66	49,91	49,29
16.5608.3	50,48	50,68	50,13	50,30
16.5608.4	50,35	50,31	50,12	50,06
16.5608.5	50,33	50,12	50,25	49,72

Таблица 2

Маркировка образца	Максимальное усилие, кН (тс)	Направление приложения усилия	Результат испытаний	Примечание
16.5608.1	232,2 (23,67)	вдоль образца	образец не разрушился	
16.5608.2	240,1 (24,48)	вдоль образца	образец не разрушился	
16.5608.3	186,4 (19,00)	поперек образца	разрушение образца(разрушение хрупкое без образования в процессе деформирования магистральных трещин)	
16.5608.4	216,9 (22,11)	поперек образца	разрушение образца(разрушение хрупкое без образования в процессе деформирования магистральных трещин)	
16.5608.5	166,8 (17,00)	поперек образца	разрушение образца (разрушение хрупкое без образования в процессе деформирования магистральных трещин)	

Примечание: Образцы предварительно выдержаны при температуре -60 °С в течении 2 часов.

Руководитель группы динамических испытаний *С.Г. Семенов* /С.Г. Семенов/



Еще одно отличительной особенностью пластмассы является ее небольшой вес, который является одним из основных преимуществ при ее использовании, по сравнению с тяжелыми металлами. Любая пластмасса состоит из связующего вещества, красителей, различных наполнителей, модифицирующих добавок, отвердителей и порообразователей.

При всех своих достоинствах изделия из пластмассы отличаются невысокой стоимостью и, благодаря схожим с металлами свойствам, пластмассы являются прекрасной альтернативой таким металлам, как латунь, чугун, бронза и т. д. Изделия из Сравнительные характеристики конструкционных материалов пластмассы могут стать достойной заменой дорогостоящим и

## СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНСТРУКЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Материал	Плотность кгс/м <sup>3</sup>	Ударная вязкость кгс/мм <sup>2</sup>	Твердость НВ	Коэффициент трения по стали	Относительное удлинение
Капролон	1160	10,0	140-150	0,2-0,3	15-30
Бронза	8470	-	25	-	4
Латунь	8500	-	30	0,17	5-25
Чугун	10000	6,0	150	-	17
Баббит	9550	0,3	29	0,27	-

\* Указаны среднее значение для антифрикционных марок материалов, используемых в узлах трения.

ООО "АВТЭК" производит полимерные материалы, которые могут составить конкуренцию дорогим металлическим изделиям. Такие вещества, как **фторопласт** или **капролон**, можно использовать во многих отраслях промышленности.

Изготавливаемая нами пластмасса поможет продлить срок службы ваших деталей и существенно снизить расходы на дорогие металлические комплектующие и их замену.



КОМПАНИИ, С КОТОРЫМИ СОТРУДНИЧАЕТ  
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «АВТЭКС»

**СВЕЛ**

**Северсталь**



ООО «СИГМА»



**ОБЪЕДИНЁННЫЕ ЗАВОДЫ БУРОВОЙ ТЕХНИКИ  
ИМЕНИ В. В. ВОРОВСКОГО**



**ПЕТЕРБУРГСКИЙ  
ТРАКТОРНЫЙ ЗАВОД**

**велмаш®**

**П ПЕРЕХОД**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ



**АДМИРАЛТЕЙСКИЕ  
ВЕРФИ**

**СБМ**

Группа компаний  
«СибБурМаш»



**MSA**

Конструируем  
будущее